'19년 KT 하계유니폼 해외공장 검수결과 보고

* 개요
* **점검기간/대상시설**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **검수기간** | **구분** | **업체명** | **제작품목** |
| '19.3.4~'19.3.8 | 우의 | 반도아이엔씨 | 우의 |
| 작업복 | 현웅디자인 | 점퍼, 조끼, 티셔츠, 바지 |

* **점검내용**
* 공장별 설비기준 및 적정성 검증, 생산현황 및 생산일정 이행여부
* 품질검수를 위한 샘플확보 및 현지 작업지도 등
* 점검결과
* **품목별 주요내용(상세내역은 붙임 참고)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **구분** | **주요내용** | **생산수량** | **생산완료** |
| 우의 | ㆍ모자 봉탈 및 밑실 올라옴 주임ㆍ모자 벨크로 기울지 않게 부착하고 향후 폭 조정 | 2,800 | ~ 3.26 |
| 점퍼 | ㆍ앞주머니 하단 봉제 주의ㆍ암홀 합봉 시 퍼커링 주의 | 3.883 | ~ 3.30 |
| 조끼 | ㆍ벨크로, 메인라벨 기울지 않게 부착 할 것ㆍ퍼커링 주의 | 6,645 | ~ 3.30 |
| 티셔츠 | ㆍ긴팔 티셔츠 소매트임 사선 봉제 시 주의 | 긴팔 3,670반팔 3,015 | ~ 3.30 |
| 바지 | 특이 사항 없음 | 8,814 | ~ 3.30 |

**[붙임]**

* 세부내역

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 일자 | 생산공장 | 생산품목 | 점검결과 (전달사항) | 비고 |
| 수량 | 완료 |
| 3/4 | PS VINA(반도아이엔씨) | 우의 | * 모자 봉탈 및 밑실 올라옴 주의
* 모자 벨크로 기울지 않게 부착하고 향후 폭 조정할 것
* 네임택 as연락처 누락, 케어라벨 연락처로 접수 받을 것
* 프린트 부착위치 간격 주의 할 것
 | 2,800 | 3/23 |
| 1.jpg | 2.jpg | 5.jpg |
| 공장간판 | 공장전경 | 원단창고 |
| 4.jpg | 3.jpg | 6.jpg |
| 재단실 | 생산라인 | 육안검사 |
| 7.jpg | 12.jpg |  |
| 실측검사 | 착용(앞/뒷면) |  |
| NO | 품목 | 부위 | 지적사항 | 개선확인 | 비고 |
| 1 | 모자 | 스티치 | 9.jpg | 개 선( )미개선(●) | 봉탈 및 밑실 올라옴주의(창고 검수 시 확인) |
| 3/4 | 2 | 모자 | 벨크로 | 10.jpg | 개 선( )미개선(●) | 모자 벨크로 기울지 않게 부착하고 향후 폭 조정할 것(창고 검수 시 확인) |
| 3 | 상하의 | 네임택 | 8.jpg | 개 선( )미개선(●) | 네임택 AS연락처 누락, 케어라벨 연락처로 응대할 것(창고 검수 시 확인) |
| 4 | 상의 | 프린트 | 11.jpg | 개 선( )미개선(●) | 프린트 부착위치 간격 주의 할 것(창고 검수 시 확인) |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 일자 | 생산공장 | 생산품목 | 점검결과 (전달사항) | 비고 |
| 수량 | 완료 |
| 3/5 | HIEU LAP GARMENT (현웅디자인) | 조끼 | * 벨크로, 메인라벨 기울지 않게 부착할 것
* 퍼커링 주의
* 앞지퍼 마감 바텍 처리 할 것
 | 6,645 | 3/30 |
| 1.jpg | 4.jpg | 3.jpg |
| 공장간판 | 공장전경 | 원단창고 |
| 5.jpg | 2.jpg | 7.jpg |
| 재단실 | 생산라인 | 육안검사 |
| 3/5 | 6.jpg | 8.jpg |  |
| 실측검사 | 착용(앞/뒷면) |  |
| NO | 품목 | 부위 | 지적사항 | 개선확인 | 비고 |
| 1 | 조끼 | 벨크로 | 9.jpg | 개 선( )미개선(●) | 벨크로, 메인라벨 기울지 않게 부착 (창고 검수 시 확인) |
| 2 | 전체 | 11.jpg | 개 선( )미개선(●) | 퍼커링 주의(창고 검수 시 확인) |
| 3 | 앞지퍼 | 10.jpg | 개 선( )미개선(●) | 앞지퍼 마감 바텍 처리 할 것(창고 검수 시 확인) |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 일자 | 생산공장 | 생산품목 | 점검결과 (전달사항) | 비고 |
| 수량 | 완료 |
| 3/5 | VINH PHU (현웅디자인) | T셔츠 | * 긴팔 T셔츠 소매트입 사선 봉제 시 주의
 | 긴팔 3,670반팔 3,015 | 3/30 |
| 1.jpg | 2.jpg | 3.jpg |
| 공장간판 | 공장전경 | 원단창고 |
| 3/5 | 5.jpg | 4.jpg | 6.jpg |
| 재단실 | 생산라인 | 육안검사 |
| 7.jpg | 8.jpg |  |
| 실측검사 | 착용(앞/뒷면) |  |
| NO | 품목 | 부위 | 지적사항 | 개선확인 | 비고 |
| 1 | 티셔츠 | 소매 | 9.jpg | 개 선( )미개선(●) | 긴팔 T셔츠 소매트입 사선 봉제 시 주의 (창고 검수 시 확인) |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 일자 | 생산공장 | 생산품목 | 점검결과 (전달사항) | 비고 |
| 수량 | 완료 |
| 3/7 | 원도사이공 (현웅디자인) | 점퍼 | * 앞주머니 하단 봉제 주의
* 와펜 부착 주의
* 암홀 합봉시 봉제 주의
* 안주머니 단추 뿌리감기 할 것
* 네임텍 전화번호 가리지 않게 봉제 할 것
 | 3,883 | 3/30 |
| 1.jpg | 6.jpg | 3.jpg |
| 공장간판 | 공장전경 | 원단창고 |
| 7.jpg | 2.jpg | 5.jpg |
| 재단실 | 생산라인 | 육안검사 |
| 3/7 | 4.jpg | 9.jpg |  |
| 실측검사 | 착용(앞/뒷면) |  |
| NO | 품목 | 부위 | 지적사항 | 개선확인 | 비고 |
| 1 | 점퍼 | 주머니 | 10.jpg | 개 선( )미개선(●) | 앞주머니 하단 봉제 주의(창고 검수 시 확인) |
| 2 | 와펜 | 11.jpg | 개 선( )미개선(●) | 와펜 부착 주의(창고 검수 시 확인) |
| 3 | 암홀 | 12.jpg | 개 선( )미개선(●) | 암홀 합봉시 봉제 주의 (창고 검수 시 확인) |
| 4 | 단추 | 13.jpg | 개 선( )미개선(●) | 안주머니 단추 뿌리감기 할 것(창고 검수 시 확인) |
| 5 | 네임택 | 14.jpg | 개 선( )미개선(●) | 네임텍 전화번호 가리지 않게 봉제(창고 검수 시 확인) |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 일자 | 생산공장 | 생산품목 | 점검결과 (전달사항) | 비고 |
| 수량 | 완료 |
| 3/7 | 원도비나 (현웅디자인) | 바지 | * 특이사항 없음
 | 8,814 | 3/30 |
| 1.jpg | 2.jpg | 3.jpg |
| 공장간판 | 공장전경 | 원단창고 |
| 4.jpg | 5.jpg | 6.jpg |
| 재단실 | 생산라인 | 육안검사 |
| 7.jpg | 9.jpg |  |
| 실측검사 | 착용(앞/뒷면) |  |